ご挨拶

株式会社ジャパントルクスは、創業以来、独創的なアイディアと積極的な技術開発により、エレクトロニクス産業の発展に貢献してきました。

いつの時代も、未来を切り拓くのは人間の向上心とたゆみない努力にほかなりません。これからも人の叡智と技術を結集し、市場のニーズに独創性と高品質で応えていきます。

日頃のご愛顧に深く感謝し、一層のご支援を賜りますようにお願い申し上げます。

代表取締役社長

高野宏洋

会社沿革

1976年　創業者 髙野鐵雄が資本金1,000万円にて
　　（株）ジャパントルクスを設立
1983年　資本金4,000万円に増資
1989年　富山八尾中核工業団地に新社屋完成、本社移転
1994年　髙野宏洋、代表取締役社長に就任
1996年　資本金4,800万円に増資
1998年　海外生産・販売の拡大（タイ、シンガポール）
2000年　DIPスイッチ自動組立機導入
2002年　マイクロスイッチ（Q型）自動組立検査機導入
2004年　資本金5,800万円に増資
2010年　日本電熱機工業協同組合加入
2015年　洗浄棟リニューアル（最新設備を導入）
2015年　海外への販売拡大（インド）
2018年　生産拠点を本社工場に集約
　　(マイクロスイッチ自動機を本社工場に移転)
2026年　創立50周年を記念してイメージキャラクターが誕生

会社概要

創　業／1964年12月22日
設　立／1976年 2月11日
資本金／5,800万円
代表者／代表取締役社長　髙野宏洋
事業内容／ 精密プレス部品
　　マイクロスイッチ製造・販売
　　プレス金型設計・製作
取引銀行／北陸銀行八尾支店　ほか

株式会社ジャパントルクス

本社工場
〒939-2366　富山県富山市八尾町保内1-6
Tel: 076-455-0680　Fax: 076-455-0697
E-mail: info@torx.co.jp

ホームページにて詳細をご覧ください。
http://www.torx.co.jp/

ジャパントルクス　検索

産業用製品検索サービス
Metoree
に登録しました。

イメージキャラクター

ジャっペンちゃん＆メカっぱくん

お問い合わせは
076-455-0680（代）まで

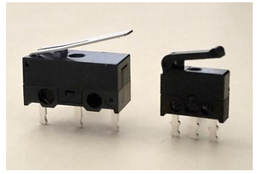
アクセス

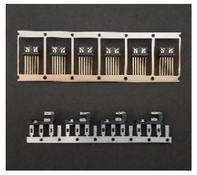
・富山きときと空港から車で約20分
・北陸自動車道富山西I.C.より車で約15分
・JR富山駅より車で約35分
・JR越中八尾駅から車で約5分

株式会社 ジャパントルクス

Japan Torx Co., Ltd.

精密複合プレス部品／マイクロスイッチ製造・販売
プレス金型設計・製作





複合接点カシメの信頼性が未来を拓く

『複合プレス品』

ジャパントルクスの強みは黄銅、リン青銅などの端子やバネの台材に金属塑性を利用して接点を埋め込む技術です。

異種金属の複合、プラスチックとの複合などを世界に先駆けて行い、数々の技術蓄積により国内外の特許を取得しました。

自社開発のダイイングマシンで、超寿命の複合連続金型により生まれる製品群は、高精度・高品質を実現しています。

当社はその独自の技術により、各ユーザーから高い評価をいただき、信頼性、量産性、経済性を発揮しています。

『マイクロスイッチ』

複合プレス加工技術により生まれた端子・バネを使用した当社のマイクロスイッチは、銀合金に金メッキを施した接点を使用しております。

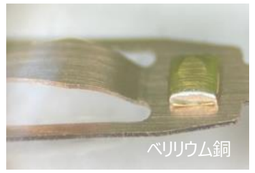
材料手配から複合プレス加工、成形、自動組立検査までを国内で手掛ける唯一無二の製造メーカーです。

当社のマイクロスイッチは、お客様のニーズに応じて多彩なバリエーションを用意しております。

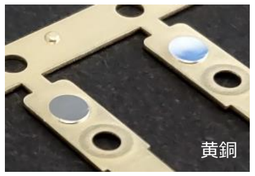
国内外の自動車部品にも使用されるほか、通信機器、電磁バルブ、医療機器など用途は多岐にわたります。

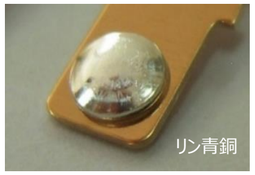
■加工事例

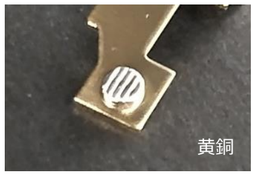
可動バネ金メッキ接点



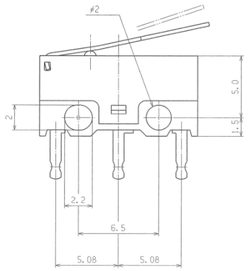
固定タンシ金メッキ接点



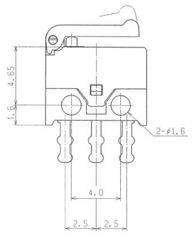




"J"型マイクロスイッチ



"Q"型マイクロスイッチ



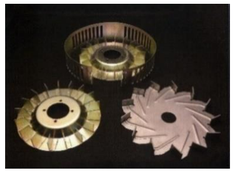
―協力会社関連製品―

プレス加工品
外径抜き　穴あけ
曲げ加工　タップ加工
各種メッキ処理

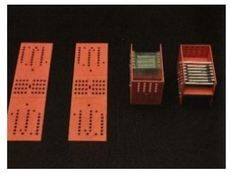
切削加工品
各種メッキ処理

プレス加工品
（シェービング加工）
外径抜き
穴あけ
タップ加工

大型プレス加工品
（製品200Φ）外径抜き
ミゾ加工　穴あけ
曲げ加工
各種メッキ処理
スポット溶接　カシメ加工



プレス加工品+2次加工品
外径抜き　穴あけ
シェービング加工
TIG溶接
各種メッキ処理



組立加工品
ファイバー　外径抜き
穴あけ　曲げ加工
各プレス加工品の組立加工
及びカシメ加工

■主要設備・機器

＜生産用＞
ダイイングマシン：3～10t
パワープレス：20t
アイシス製C型：45t
竪型射出成形機：20～60t

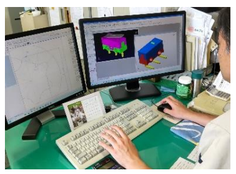
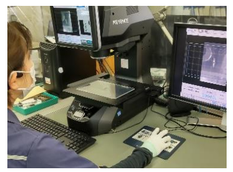
＜工作用＞
成形研削盤　フライス盤
放電加工機　ボール盤

＜検査用＞
画像寸法測定器　投影機
工具顕微鏡　実体顕微鏡
ビッカース硬度計
マイクロスイッチ自動組立検査機

＜洗浄用＞
蒸留再生装置　超音波洗浄装置
噴流洗浄・乾燥ユニット

■受賞歴・特許等

1979年　科学技術庁長官賞（マイクロスイッチ）
1981年　中小企業庁長官賞（角形電気接点、中部地方発明表彰）
　　北日本新聞社社長賞（クラッド電気接点）
1982年　発明協会会長賞（小型化した電気接点）
1986年　科学技術庁長官賞（科学技術復興の功績）
1987年　クラッド材を用いた電気接点製造、国内特許登録
1988年　創業者髙野鐵雄が黄綬褒章を受章
1991年　発明大賞（小型スイッチの接点製造法、池田特別賞）

製品開発から量産まで一貫したモノづくりでお客様に信頼と満足を提供

打合せ・設計（製品・金型図面） → 金型製作 → プレス加工 → 洗　浄 → 成　形 → 組　立 → 検　査 → 出荷・納品